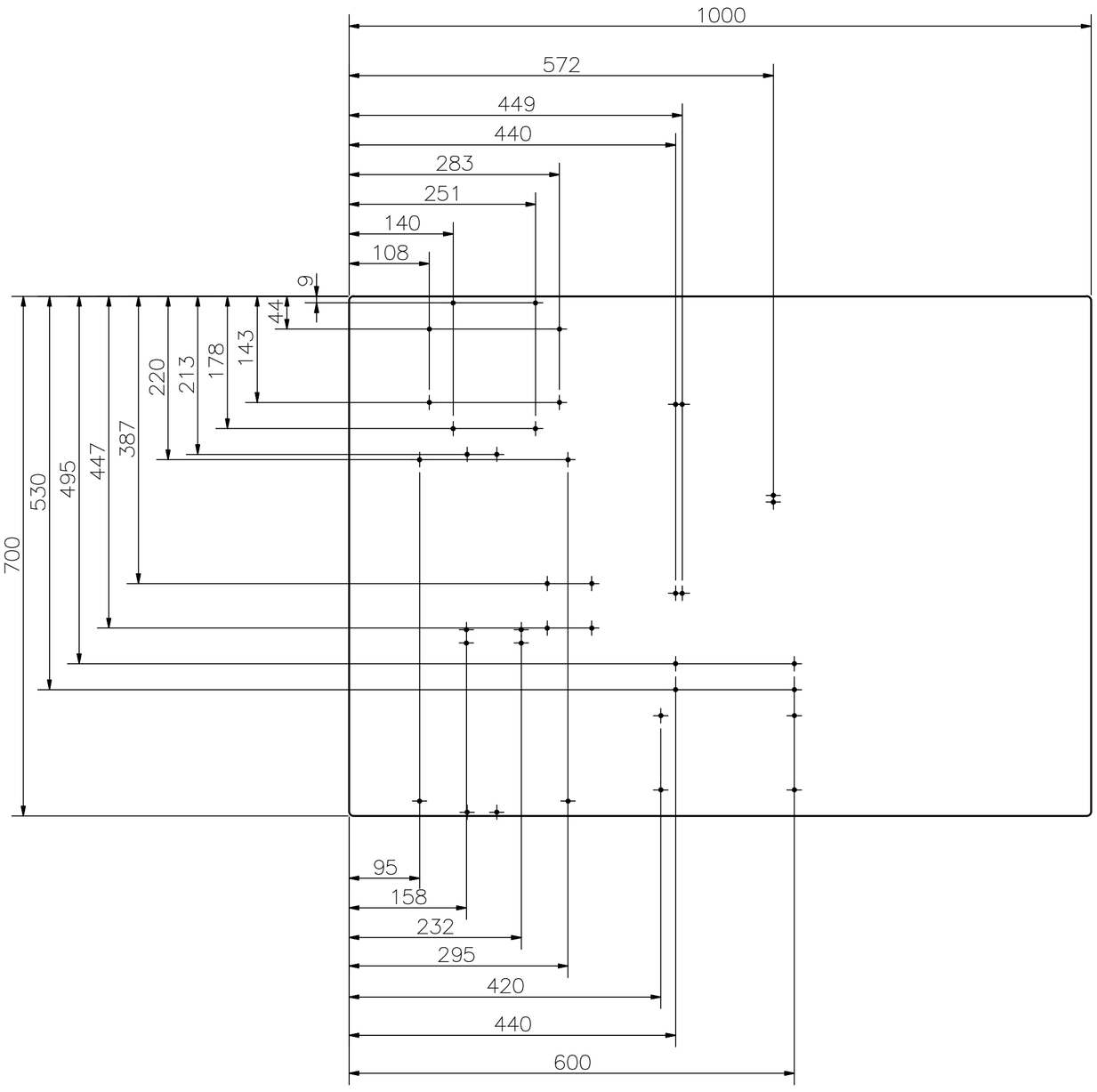
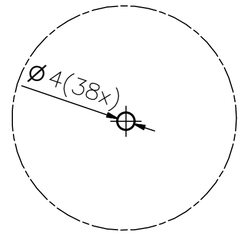
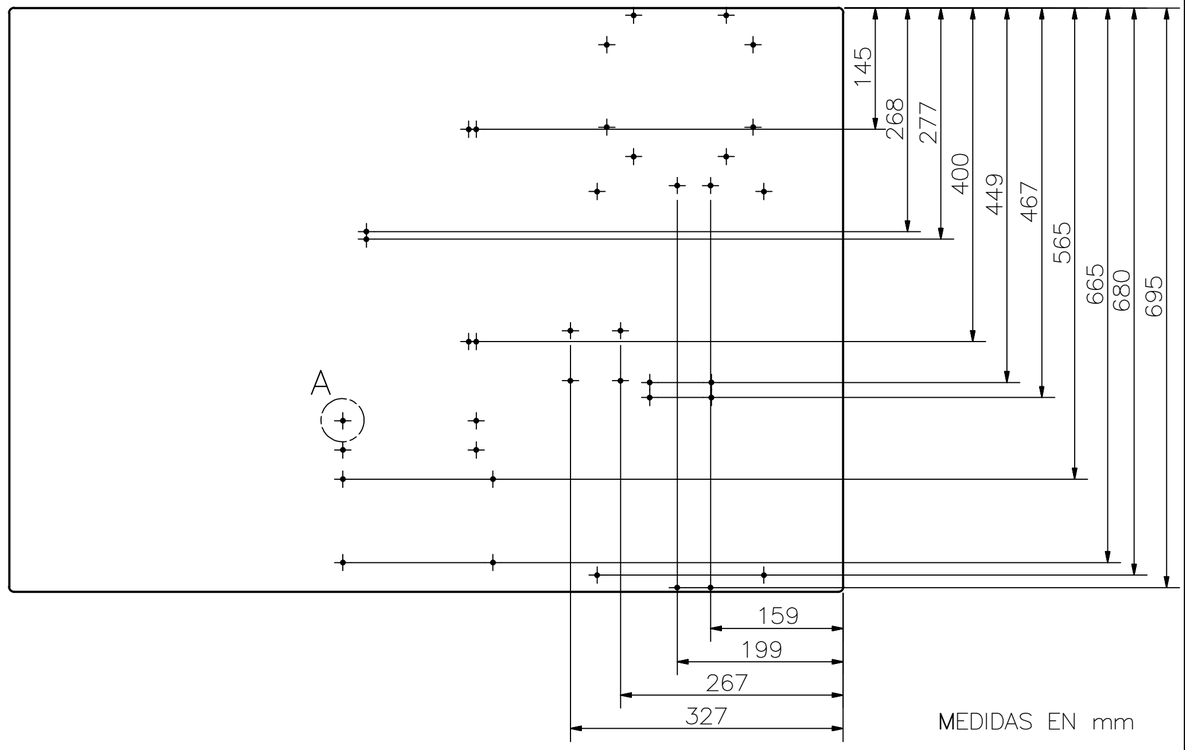




DETALLE A
ESCALA 1:1



MEDIDAS EN mm

REDONDEOS NO INDICADOS R6

ESPESOR 3

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGUN DIN 7168						
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400	Más de 400 hasta 1000
BASTO	±0,15	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2

ACABADO SUPERFICIAL	TOLERANCIA GENERAL	MATERIAL
25	DIN 7168 – BASTO	AISI 304

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ
CIENCIAS E INGENIERÍA–INGENIERÍA MECATRÓNICA

MÉTODO DE PROYECCIÓN	MTR280–A705–10M1	ESCALA
	PLACA RECTANGULAR BASE SUPERIOR	1:5
20120323	GUTIÉRREZ ZAMUDIO, JORGE	FECHA: 2017.12.08
		LÁMINA: A2–D–01.1